



塗装・シルクの仕上げは下記のとおりとする。
 加工部品外観品質基準 (PQA3-001 3.2.1) による。
 指示無き面は、Cグレードのこと。
 量産時：センチュリーシステムズ外観基準を適用
 (本品はRoHS規制に適合した材料を使用のこと。

SPCC	t1.6	Ep-Fe/Ni 10b (Niメッキ)
材質 MATERIAL	所要寸度 DIMENSIONS	仕上げ/処理 FINISH/TREATMENT

【取扱注意】

版数 REV	記事 DESCRIPTION	承認 APP
1	2023.2.21	

板金標準公差表

寸法 DIMENSION	A 級 Class A	B 級 Class B	C 級 Class C
6	±0.1	±0.15	±0.2
30	±0.1	±0.15	±0.3
120	±0.2	±0.4	±0.6
300	±0.2	±0.6	±0.8
500	±0.3	±0.8	±1.2
1000	±0.4	±1.2	±2.0

尺度 SCALE 1/1
 単位 UNITS mm

設計 DESIGN 検図 CHECK 承認 APPROVE

図面名称 TITLE
 MA-S
 Separate DINレベル金具(R)

図面番号 DRAWING NO. 1 版数 REV.
 CD-02481 01
 102762-2002

SHT: 1/1