

塗装・シルクの仕上げは下記のとおりとする。
 加工部品外観品質基準 (PQA3-001 3.2.1) による。
 指示無き面は、Cグレドのこと。
 量産時：センチュリーシステムス外観基準を適用
 (本品はRoHS規制に適合した材料を使用のこと。

SPCC	t1.6	Ep-Fe/Ni 10b (Niメッキ)
材質 MATERIAL	所要寸度 DIMENSIONS	仕上げ/処理 FINISH/TREATMENT

【取扱注意】

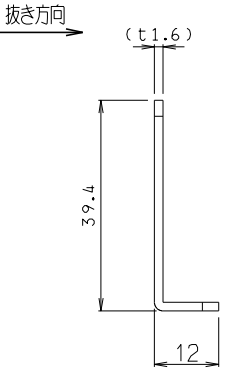
Handle with Care

版数 REV	記事 DESCRIPTION	承認 APP
1	2023.2.21	

寸法 DIMENSION	A 級 Class A	B 級 Class B	C 級 Class C
6	±0.1	±0.15	±0.2
30	±0.1	±0.15	±0.3
120	±0.2	±0.4	±0.6
300	±0.2	±0.6	±0.8
500	±0.3	±0.8	±1.2
1000	±0.4	±1.2	±2.0

設計 DESIGN	検図 CHECK	承認 APPROVE
尺度 SCALE		1/1
単位 UNITS		mm

図面名称 TITLE	MA-S	
Separate DINレベル金具(L)		
図面番号 DRAWING NO.	版数 REV.	
CD-02480	01	
102762-2001		
SHT:	1/1	



注1.バリカエリ無きこと。