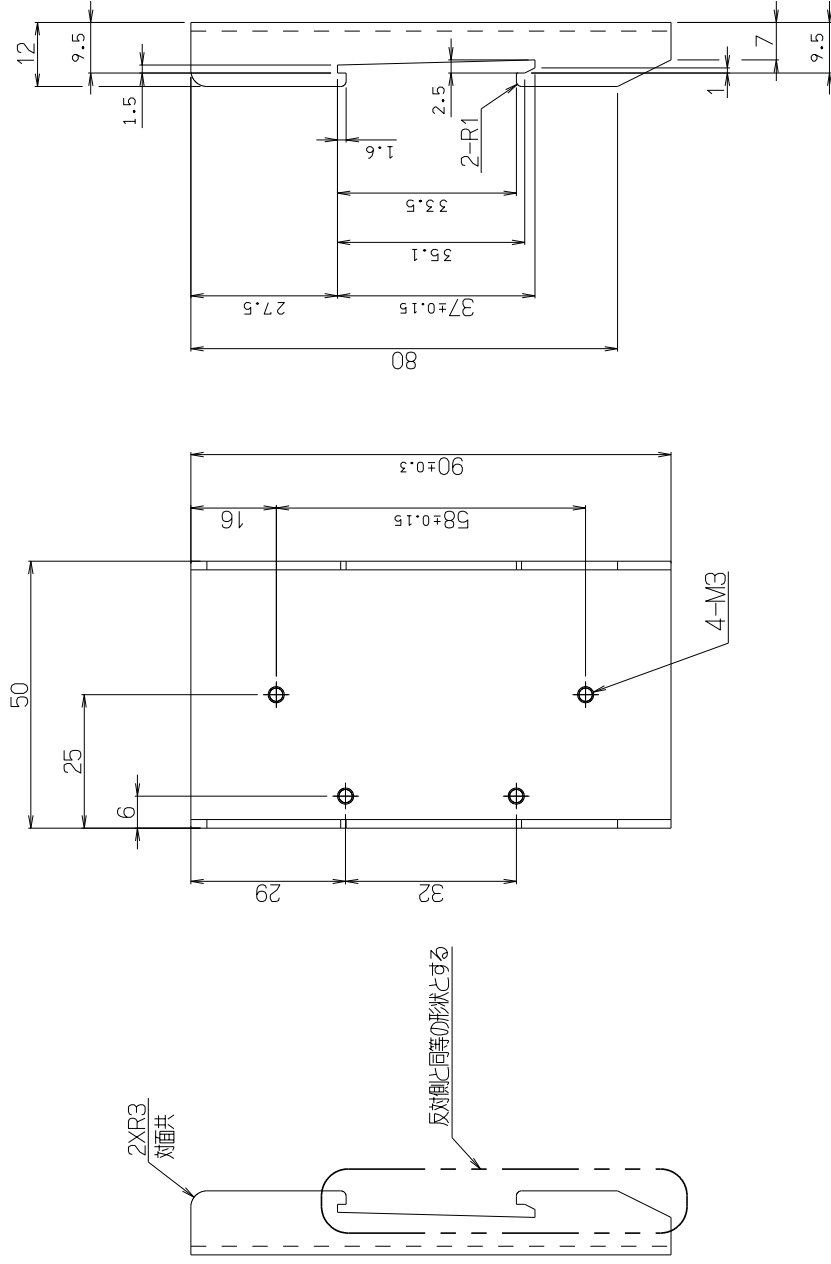
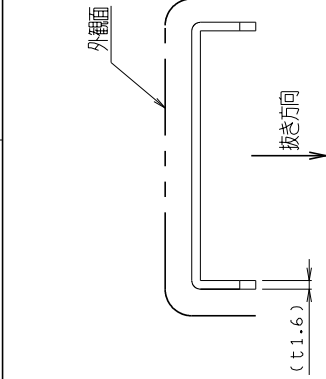


識別番号 PROJECT ID
CS209A



塗装・シルクの仕上げは下記のとおりとする。
加工部品外観品基準 (PQA3-001 3.2.1) による。
外観面指示は、Bグレードのこと。
指示無き面は、Cグレードのこと。
生産時：センチュリーシステムズ外観基準を適用
本品はRoHS規制に適合した材料を使用のこと。

注1.バリカエリ無さど。

【取扱注意】

版数 REV	記事 DESCRIPTION	承認 APP
1	2017.12.21	

板金標準公差表			
寸法 DIMENSION	A 級 Class A	B 級 Class B	C 級 Class C
寸法 OVER 以下 UNDER	±0.1	±0.15	±0.2
6	±0.1	±0.15	±0.3
30	±0.2	±0.4	±0.6
120	±0.2	±0.6	±0.8
300	±0.3	±0.8	±1.2
500	±0.4	±1.2	±2.0

尺度 SCALE	1/1
単位 UNITS	mm

設計 DESIGN	検図 CHECK	承認 APPROVE
-----------	----------	------------

図面名称 TITLE

DIN BKT

図面番号 DRAWING NO.	I 版数 REV.
102762-1001	01

SPCC	t1.6	Ep-Fe/Ni 10b(Niメッキ)
------	------	---------------------

材質 MATERIAL	所要寸法 DIMENSIONS	仕上げ/処理 FINISH/TREATMENT

本品はRoHS規制に適合した材料を使用のこと。

SHT: 1/1

7

6

5

4

3

2

1

8

7

6

5

4